

VBCM16

Vertical Boring and Cutting Machine 16



Usinage, Taillage, perçage et fraisage des pièces pour l'industrie lourde

Spécifications Générales

Puissance moteur principal
650kW

Diamètre du plateau
10.000 mm

Vitesse du plateau maximum
20 tr/min

Axes = X, Z, W

Axe X

Course **9.500 mm**

Vitesse de déplacement (max.) **10.000 mm/min**

Axe Z

Course **3.500 mm**

Vitesse de déplacement (max.) **10.000 mm/min**

Axe W

Course **4.000 mm**

Vitesse de déplacement (max.) **250 mm/min**

Taillage

Diamètre de taillage	10.000 – 16.000	mm
Module Maximum (denture droite et hélicoïdale)	50	
Largeur de denture	1.500	mm
Angle tête de taillage	±45 °	
Charge maximum sur plateau (cales incluses)	350 t	
Qualité de taillage (AGMA/DIN)	10/8	

Perçage / fraisage

Serrage maximum	1.016	kNm
Vitesse de rotation	0.003 – 2	tr/min
Diamètre maximum de fraisage	550	mm



Usinage

Hauteur maximum	6.000	mm
Diamètre d'usinage	2.000 – 16.000	mm
Charge max. sur plateau (cales incluses)	450t	

Environnement

Contrôle de température	± 1 °C
Surface du bâtiment	2.000 m²
Capacités de levage	160 t



FERRY CAPITAIN
Usines de Bussy
VECQUEVILLE—BP 33
F-52301 JOINVILLE CEDEX
Tél. +33 (0)3.25.94.04.24
Fax +33 (0)3.25.94.35.07
www.ferrycapitain.fr
vbcm16@ferrycapitain.fr



FCMD
Schmiedestrasse, 5
D-45527 HATTINGEN
Tél. +49 (0)2324 686 52 0
Fax +49 (0)2324 686 52 29
www.fcmd-gmbh.de
info@fcmd-gmbh.de